

Al Comune di Lentini
PEC:.....

PROCEDURA TELEMATICA APERTA PER IL SERVIZIO DI RACCOLTA E TRASPORTO DEI RU CLASSIFICATO COME “VERDE” AI SENSI DEL D.M. DEL 23/06/2022 NEL COMUNE DI LENTINI

**DICHIARAZIONE PER I SERVIZI BASE ED OPZIONALI –
INTERA DURATA DELL'APPALTO**

Allegato Sub 1 – Per i servizi base

L'operatore economico dichiara di avere considerato nel prezzo offerto i seguenti oneri di sicurezza diretti da rischio specifico o aziendali¹:

N.	Descrizione	Unità di misura	Prezzo unitario €	Numero	Totale €	Note
1	Estintore a polvere Kg. 6 (esempio)	Cad	30	7	210	Estintore per mezzo
2						
3						
4						
5						
					€	Totale

Allegato Sub 2 - Per i servizi opzionali

L'operatore economico dichiara di avere considerato nel prezzo offerto i seguenti oneri di sicurezza diretti da rischio specifico o aziendali¹:

N.	Descrizione	Unità di misura	Prezzo unitario €	Numero	Totale €	Note
1	Estintore a polvere Kg. 6 (esempio)	Cad	30	7	210	Estintore per mezzo
2						
3						
4						
5						
					€	Totale

Allegato 9 Sub 1 e 2 – modulo servizi base ed opzionali –
Bando di gara del Comune di Lentini (SR) prot. n.....del.....CIG.....

_____, li _____

N.B. La domanda di partecipazione è sottoscritta con le modalità indicate all'art. 13 del disciplinare di gara

FIRMA E TIMBRO

N.B. Alla presente dichiarazione deve essere allegata:

- copia fotostatica di un documento di identità in corso di validità del soggetto firmatario;
- copia conforme all'originale della procura oppure, nel solo caso in cui dalla visura camerale del concorrente risulti l'indicazione espressa dei poteri rappresentativi conferiti con la procura, la dichiarazione sostitutiva resa dal procuratore attestante la sussistenza dei poteri rappresentativi risultanti dalla visura.

NB: Indicare dettagliatamente gli apprestamenti e le misure di prevenzione e protezione considerati nel prezzo offerto, quali estintori, cassette di primo soccorso, etc. seguendo il seguente fac-simile, in cui è, a titolo meramente esemplificativo, indicata una possibile componente dei costi per la sicurezza.